



INSTITUCIÓN EDUCATIVA INEM "JOSÉ CELESTINO MUTIS"
ARMENIA – QUINDÍO

Nit 800171497-1 DANE 163001001325

E-mail : inem@tic.edu.co

MAGAZINEM

Martes 17 de marzo 2026

NUEVA EDICIÓN N° 31

"El respeto al derecho ajeno es la paz."

BENITO JUÁREZ

CONVOCATORIA PARA LA BANDA SINFÓNICA JUVENIL DE ARMENIA 2026

Invitación a la comunidad educativa de la Institución Educativa INEM, para participar de la convocatoria para la Banda Sinfónica Juvenil de Armenia 2026, dirigida a niños, niñas y jóvenes interesados en formarse en música.

El proceso contará con clases teórico-prácticas en instrumentos como flauta travesa, clarinete, saxofón, trompeta, corno francés, trombón, tuba y percusión sinfónica, entre otros.

La convocatoria está dirigida a personas a partir de los 9 años hasta los 18 años. Las clases se realizarán en la Institución Educativa INEM, bloque 7.

Las inscripciones estarán abiertas del 9 de marzo al 9 de abril de 2026.

La inscripción es gratuita y puede realizarse en el siguiente enlace:

Formulario de inscripción:

<https://docs.google.com/forms/d/1kE8MzDlv9bhCP1gVPE0N9ghfhPGlgcTbBv6QMxCzTTI/edit>

DIRECTIVAS

ASÍ ESCRIBEN NUESTROS ESTUDIANTES...

PENSAMIENTOS

- Tocaba mi mano, me abrazaba. Cuando miré hacia atrás ya no estaba.
- Una sombra atrás de mí. Un tormento proveniente de una conexión desde otro plano. Arañazos en mi piel, pero nadie me estaba realmente tocando.
- A pesar de esas miradas vacías, apagadas, que me dedicabas, gracias por ser la víctima de mis emociones superficiales.
- ¿Por qué tú mirada es tan blanda pero tus palabras tan punzantes?
- La oscuridad de tu cabello me abraza. La luna en tu piel me busca, el misterio en tus ojos explora en los míos.
- Cuando lo busqué no quiso venir conmigo. Ahora que lo olvidé vuelve a aparecer en mi pensamiento.

SUSANA DEL PILAR CUERVO ISAZA 9-B

Los docentes de Castellano recordamos a los estudiantes que la inscripción a las **PRIMERAS OLIMPIADAS LITERARIAS "LUIS VIDALES"** vence el 20 de marzo.

¡ANÍMATE, PARTICIPA!



INSTITUCIÓN EDUCATIVA INEM "JOSÉ CELESTINO MUTIS"
ARMENIA – QUINDÍO

Nit 800171497-1 DANE 163001001325

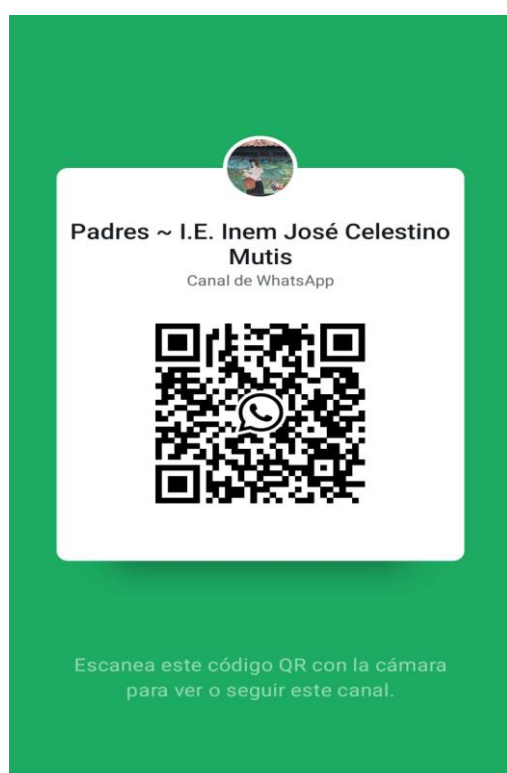
E-mail : inem@tic.edu.co

FELICITACIONES AL CONSEJO DE PADRES

Felicitaciones al Consejo de Padres por su compromiso, entusiasmo y disposición permanente para aportar al crecimiento de nuestra comunidad educativa. Es muy valioso contar con un equipo que "tiene las pilas puestas", que participa activamente y que demuestra con acciones su interés genuino por el bienestar y la formación de nuestros estudiantes.

Su liderazgo, responsabilidad y sentido de pertenencia son ejemplo para todos. Gracias por sumar, por proponer y por construir juntos un mejor entorno educativo.

¡Sigamos avanzando con esa misma energía y compromiso!



CONSEJO DE PADRES

REUNIÓN 11 MARZO

- Constitución de la Junta
- Recuperemos nuestra Finca
- Hagamos comunidad Día de la Familia (Junio)
- Gestión de Recursos para:

FONDO DE GESTION:
Tiene como objetivo principal contar con recursos propios para: - servir de apoyo a estudiantes de bajos recursos en diferentes actividades académicas, deportivas y culturales, y Acciones dirigidas a recuperar el espacio de la Finca del Colegio.

CREAR COMUNIDAD: DIA DE LA FAMILIA

Además, con estos fondos, tenemos como propósito, patrocinar actividades: culturales, deportivas y de recreación, para el fomento de la unidad de nuestra comunidad.

ACTIVIDADES INICIALES

1. Recolección de objetos como: ropa, juguetes, artículos en muy buen estado. Esto para un Bazar del Usado.
2. Venta de un plato de lechona por estudiante.
3. DIA DE LA FAMILIA -JUNIO

IMPORTANTE
Estas actividades no son obligatorias. **HASTA EL 17 DE ABRIL SE RECIBEN ARTICULOS.** Las lechonas se van pagando hasta el 15 de Abril Y EL 2 DE MAYO SE ENTREGAN LAS LECHONAS y Se hace un Bazar del usado en el Gimnasio del colegio.

NOMBRE ESTUDIANTE: _____

CONSEJO DE PADRES

RESPONSABILIDAD SOCIAL

La responsabilidad social es entender que nuestras acciones, por pequeñas que parezcan, afectan a los demás. Ser responsables no es solo cumplir con tareas, sino también respetar a los compañeros, cuidar el entorno y actuar con empatía.

Cada uno de ustedes tiene el poder de hacer la diferencia: ayudando a quien lo necesita, siendo honestos, cuidando los espacios del colegio y aportando a una convivencia sana.

Ser un buen estudiante también es ser un buen ciudadano. Cuando actúan con responsabilidad social, no solo crecen como personas, sino que contribuyen a construir una comunidad más unida, respetuosa y solidaria.

DOCENTES